



Sede Legale e Amministrativa:

Via A. Volta, 22
20094 Corsico MI
Tel. 02-45864671
Fax 02-45864423

www.soltecno.com

Uffici Commerciali e Magazzino:

Via delle Industrie – SP 20
26010 Bettolino di Salvirola CR
Tel. 0373-270405
Fax 0373-270397

Email: info@soltecno.com

201
210
215
253

SCHEDA TECNICA

OLI DI SILICONE AK

GENERALITA': Gli oli di silicone AK sono dimetilpolisilossani con struttura a catena lineare formata alternativamente da atomi di silicio e ossigeno, in cui le valenze libere del silicio sono saturate da gruppi metilici. La viscosità degli oli di silicone AK è determinata dal numero n dei membri intermedi della molecola. Il numero che segue la sigla AK indica la viscosità dell'olio di silicone in cSt a 25°C.

Tra le molteplici proprietà degli oli di silicone, ricordiamo:

- Eccellente idrorepellenza;
- Buone proprietà dielettriche;
- Bassa tensione superficiale e di conseguenza elevata tensio-attività superficiale;
- Elevata inerzia chimica;
- Basso punto di solidificazione;
- Alto punto di infiammabilità;
- Elevata resistenza al calore;
- Buona solubilità in vari tipi di solventi.

Gli oli di silicone AK possono trovare numerosissimi impieghi in vari settori, quali ad esempio:

- Distaccanti nelle industrie plastiche;
- Scivolanti e lubrificanti;
- Agenti ammortizzanti;
- Oli idraulici;
- Dielettrici liquidi per apparecchiature elettriche ed elettroniche;
- Agenti idrofuganti;
- Antischiuma;
- Protettivi nelle formulazioni cosmetiche e dermatologiche;
- Additivi per prodotti lucidanti.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Si veda la tabella seguente. Tutti gli oli di silicone AK possiedono la stessa struttura chimica e possono quindi essere miscelati tra loro. Oli di silicone con viscosità diverse da quelle indicate in tabella possono essere ottenuti per miscelazione.

Olio	AK50	AK100	AK350	AK1000	AK 2000
Aspetto	Liquido limpido incolore	Liquido limpido incolore	Liquido limpido incolore	Liquido limpido incolore	Liquido limpido incolore
Viscosità cinematica a 25°C (DIN 53018)	circa 50 mm ² /s	circa 100 mm ² /s	circa 350 mm ² /s	circa 1000 mm ² /s	Circa 2000 mm ² /s
Densità a 25°C (DIN 51757)	circa 0.96 g/cm ³	circa 0.96 g/cm ³	circa 0.97 g/cm ³	circa 0.97 g/cm ³	Circa 0.97 g/cm ³
Indice di rifrazione a 25°C	circa 1.403	circa 1.403	circa 1.403	circa 1.404	Circa 1.404
Punto di infiammabilità	> 250°C (ISO 2592)	> 275°C (ISO 2592)	> 300°C (ISO 2592)	314°C (ASTM D92 ISO)	> 320°C (ISO 2592)
Tensione superficiale a 25°C	0.021 N/m	0.021 N/m	0.021 N/m	0.021 N/m	0.021 N/m
Temperatura di autoaccensione (liquidi)	circa 450°C	circa 450°C	circa 450°C	circa 450°C	circa 450°C

MODALITA' D'USO: A causa delle molteplici applicazioni, non è possibile fornire informazioni di tipo generale perché le modalità d'uso varieranno a seconda dell'utilizzo specifico. Gli oli di silicone AK sono liquidi non polari e di conseguenza non sono miscibili in solventi polari come l'acqua o alcoli a catena corta. Sono invece solubili in tutte le proporzioni in idrocarburi alifatici ed aromatici, cloroidrocarburi, eteri, esteri, chetoni, etc. Prima di utilizzare un olio di silicone con un solvente per la prima volta, si consiglia di eseguire una prova con una piccola quantità. Seguire le istruzioni specifiche per i solventi e leggere le relative etichette di pericolo.

Temperatura massima di stoccaggio e trasporto: 50°C.

ETICHETTATURA DI PERICOLO:

Nessuna

PITTOGRAMMI SULLA CONFEZIONE:

Nessuno

Rev.: 3 – dicembre 2021

Nota: Queste note hanno carattere puramente informativo e non implicano nessuna responsabilità da parte della Solteco S.r.l. Sarà cura del cliente verificare preventivamente l'idoneità del prodotto alla sua particolare lavorazione. I dati riportati nella presente scheda tecnica informativa descrivono le caratteristiche medie indicative del prodotto: queste possono essere variate anche senza preavviso e non costituiscono specifica di vendita.